

projektant określa na drugą $k_A=1$ $k_B=2$.

Sprawdzenia połączeń należy wykonać zgodnie

Spiny nieoznaczone wykonać jako:

3. US – oznacza – sprawdzić na rozwar

WYKONAĆ W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:

WYKONAĆ III STADIUM OCZYSZCZANIA ELEMENTÓW

— WIKOŁAŚ III SIWIŁEŃ UCZESZANINIA ELEMENIOW

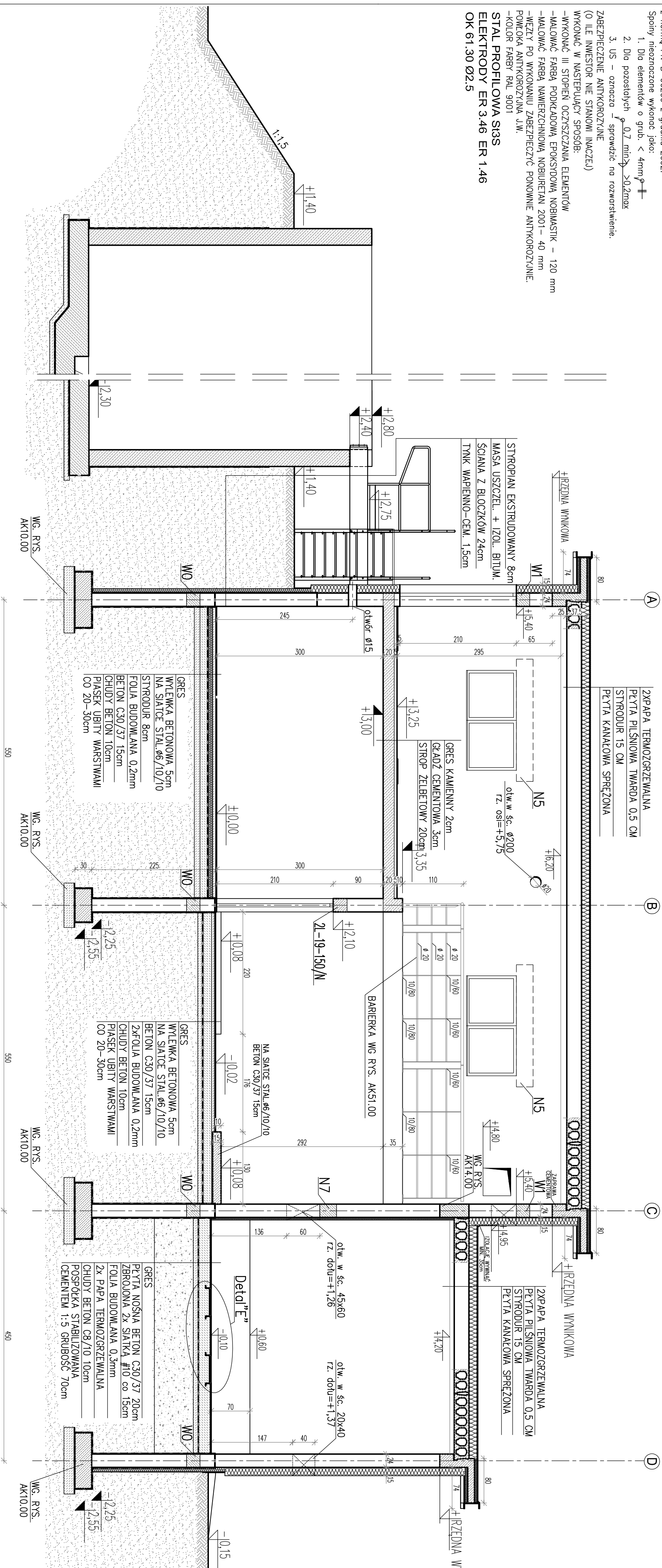
—MALOWAC: FARBÄ, NAWIERZCHNIOWÄ, NOBIUREIAN 2001 – 40 mm

—KOLOR FARBY RAL 9001

OJIVE I KOI LEOWA O'ERO

OK 61 30 Ø25

OK 61.30 Ø2.5



ZESTAWIENIE STALI DLA PROZ. POD KONTENER – DETAL „E”

| POZ. | NUMER ELEMENTU | MATERIAŁ | DŁUGOŚĆ [m] | GĄSIĘCZKA STAL | LICZBA SZTUK | POŁYK [m ²] | | MASA [kg] | | MASA 1 ELEMENTU [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|--------------------------|----------------|----------------|-------------|----------------|--------------|-------------------------|-------------------------|------------|------------|----------------------|-----------------|
| | | | | | | POŁYK [m ²] | POŁYK [m ²] | POŁYK [kg] | POŁYK [kg] | | |
| AA | 1 | C 100 | 24800 | S235 SG | 5 | 24.800 | 10.6 | 262.88 | 179.14 | 427.52 | 617.38 |
| | 2 | Blechno gr.6mm | 6000 | S235 SG | 2 | 6.68 | 64 | — | 606.66 | 10.92 | 617.58 |
| OGÓŁEM | | | | | | | | | | | |
| MATERIAŁ NA SPRAWY: 1.8% | | | | | | | | | | | |
| RAZEM: | | | | | | | | | | | |
| WYKONAĆ: x 1 | | | | | | | | | | | |
| 617.58 | | | | | | | | | | | |

PRZEKRÓJ II-II 1:50

- UWAGI:**
1. ROZPATRYWAMY ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI
 2. INSTALACJE PODPODAZDKOWE WG PROJ. TECHNOLOGICZNEGO,
I PROJ. INSTALACJI WIENNETRZNYCH ELEKTRYCZNYCH
 3. W POSADZCE WYPROFILIOWAĆ SPĄKI W KIERUNKU KRATEK ŚCIEKOWYCH
 4. PO WYKONANIU INSTALACJI, OTWORY W POSADZCE UZUPEŁNIĆ
WASTWIANI POSADZKOWYMI
 5. PO WYKONANIU INSTALACJI, OTWORY W ŚCIANACH UZUPEŁNIĆ
WASTWIANI ŚCIANNYMI
- WYSTAWIENIE STOLARKI WG RYS. AK60.00

 $\pm 0,00 = 83,70 \text{ m n.p.m.}$

UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

[illegible]

| | | | | |
|--|--------|-------|--------------------|-----------------------|
| Zmiany: | Opis: | Data: | Koszt: | Podpis: |
| Nazwa inwestycji: ROZBUDOWA I MODERNIZACJA BIOLOGICZNO - MECHANICZNEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W NAGRADOWICACH | | | | |
| Adres inwestycji: Oczyszczalnia ścieków w miejscowości Nagradowice gmina Kleszczewo, działka nr ewid. 84/4, 84/10, 85/2 obręb Krzyżowicki | | | | |
| Branża: ARCHITEKTURA + KONSTRUKCJA | Indeks | Data | Rys. Nr R00 | |
| | | | P 05.280.17 | |
| | | | Faza | Skala 1:10 1:50 |
| AK 21.00 | | | | |

CEOWNIK ZWYKŁY C100
ZESPANYMANY ZE ZBROJENIEM POSADZKI
POSADZKA ZLICOWANA Z GÓRĄ ŚCIANKĄ
CEOWNIKA ZATARTĄ NA MOKRO.

BLACHA ZE STALI St3S 8mm

□₄ (spawać punktowo)

| | |
|--------------------------------|------|
| PLYTA ŻELBETOWA C30/37 | 20cm |
| ZBROJONA 2x AIII-N #10 co 15cm | |
| OTULONA ZBROJENIA 5cm | |

DETAIL "E" 1:10